

# OBSAH

---

## 01

### Než začnete

|                                                               |   |
|---------------------------------------------------------------|---|
| 1.1 Prohlášení o vyloučení odpovědnosti a bezpečnostní pokyny | 1 |
| 1.2 Seznam položek                                            | 2 |

## 02

|          |   |
|----------|---|
| Poznejte | 4 |
|----------|---|

## 03

### Jak používat

|                                             |        |
|---------------------------------------------|--------|
| 3.1 Připojení kouřovodu                     | 8      |
| 3.2 Zapnutí stroje                          | 10     |
| 3.3 Umístění materiálu                      | 11     |
| 3.4 Zaměření                                | 12     |
| 3.5 Začněte gravírovat/řezat                | 15     |
| 3.6 Nastavení výšky stroje                  | 15     |
| 3.7 Definice hlavního portu                 | 18 let |
| 3.8 Provoz a stav stroje                    | 18 let |
| 3.9 Jak používat AlgoOS                     | 19     |
| 3.10 Jak připojit Pixi k aplikaci přes WiFi | 40     |
| 3.11 Jak připojit zařízení k počítači       | 46     |

# 01

Než začnete

---

## 1.1 Prohlášení o vyloučení odpovědnosti a bezpečnostní pokyny

1. Laserový gravírovací stroj vyzařuje laserové světlo. Umístování jakéhokoli živého těla pod laserový emitující port (označený oranžovou výstražnou značkou) je přísně zakázáno.
2. Pacientům s fotosenzitivní epilepsií je zakázáno používat laserový gravírovací stroj nebo se k němu přibližovat.
3. Pixi splňuje certifikaci laserové bezpečnosti IEC-60825-1 třídy 1. Ujistěte se, že výrobek používáte správně v souladu s uživatelskou příručkou. Nedotýkejte se laseru přímo ani ho nesledujte, abyste předešli náhodnému zranění. Kromě toho by měl být přístroj během provozu monitorován. Před odchodem prosím neprodleně odpojte napájení.
4. Pro lepší ochranu očí si můžete ochranné brýle zakoupit samostatně. Při nákupu se ujistěte, že splňují bezpečnostní normy, konkrétně že vlnová délka laseru je 450 nm ( $\pm 5$  nm) nebo vyšší a úroveň ochrany je OD4+ (optická hustota).
4. Neumísťujte hořlavé materiály do blízkosti laserového gravírovacího stroje. Pokud laserový gravírovací stroj běží, bedlivě jej sledujte a nenechávejte jej bez dozoru, aby se gravírované předměty nevznítily. Umístěte laserový gravírovací stroj v nehořlavém prostoru a zajistěte dostatečné větrání. Pokud je to možné, doporučujeme zakoupit si hasicí přístroj a uchovávat jej v blízkosti stroje.
5. Při provozu laserového gravírovacího stroje se ujistěte, že je dostatek prostoru. Gravírování některých materiálů může produkovat kouř, proto je důležité použít odsávací zařízení k jeho odvětrání.
6. Pokud je stroj v chodu, vyhněte se kontaktu těla nebo jiných předmětů s laserovým paprskem, mohlo by dojít k vážnému zranění nebo odrazu paprsku. Nedotýkejte se záříče, protože může být horký i po ukončení činnosti laserového gravírovacího stroje.
7. Nedovolte dětem ani dospívajícím, aby laserový gravír používaly samostatně, zejména dětem mladším 14 let. Dohled dospělé osoby je vždy nutný.
8. Provozní teplotní rozsah stroje je 0 °C až 40 °C.
9. Používání laserového gravírovacího stroje s sebou nese značné riziko požáru. Při obsluze stroje se ujistěte, že je neustále k dispozici někdo, kdo bude moci zasáhnout v případě požáru.



## 1.2 Seznam položek



Laserový gravír/řezací stroj



Imbusový klíč



Štětec



Stylus  
(náhodná barva)



Kabel typu C



Ohniskový měřič



Přírubové rozhraní



Napájecí adaptér



Adaptér z typu C na typ A



Kouřová trubka



Kovová karta



Překlička



Akryl

## Laserový modul

Pixi má 3 různé specifikace, seznam si prosím ověřte u zakoupeného modelu produktu.



Laserový modul ALM-3BD(3W)



Laserový modul ALM-5BD(5W)



Laserový modul ALM-10BD(10W)

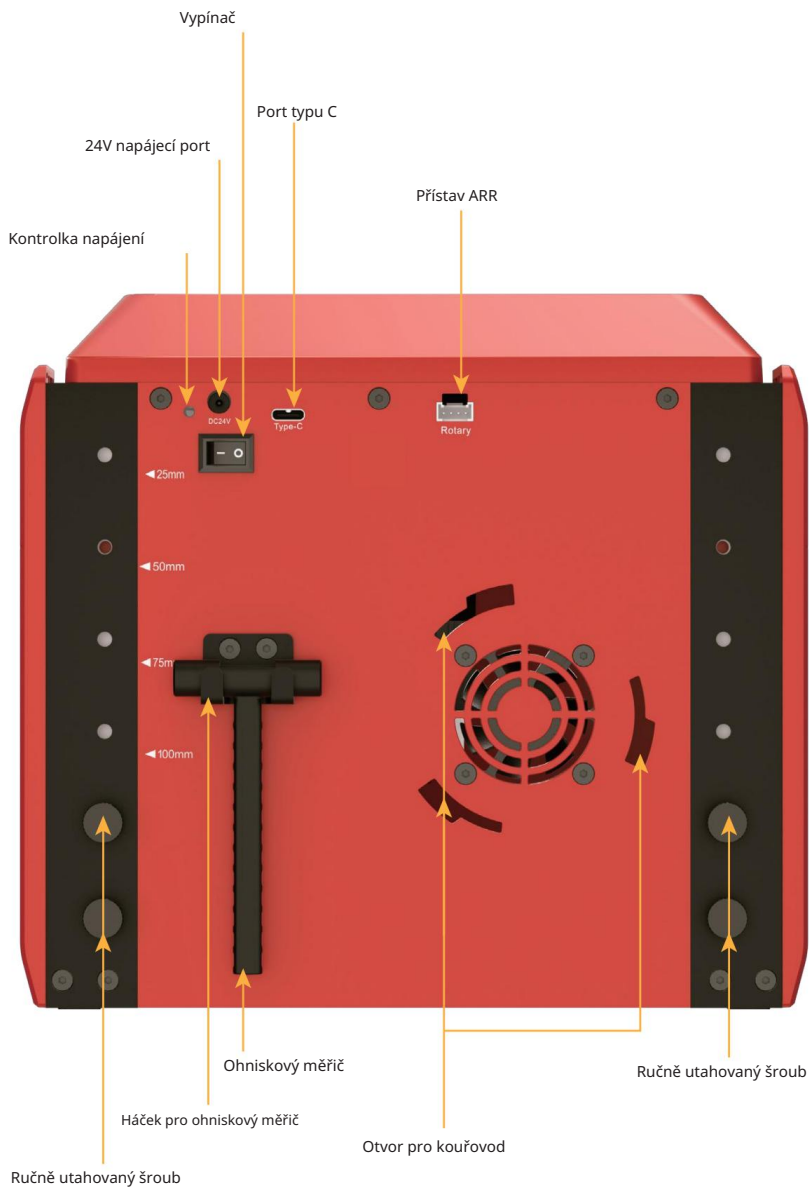
\* Výše uvedené obrázky slouží pouze pro ilustraci. Viz skutečný produkt.

# 02

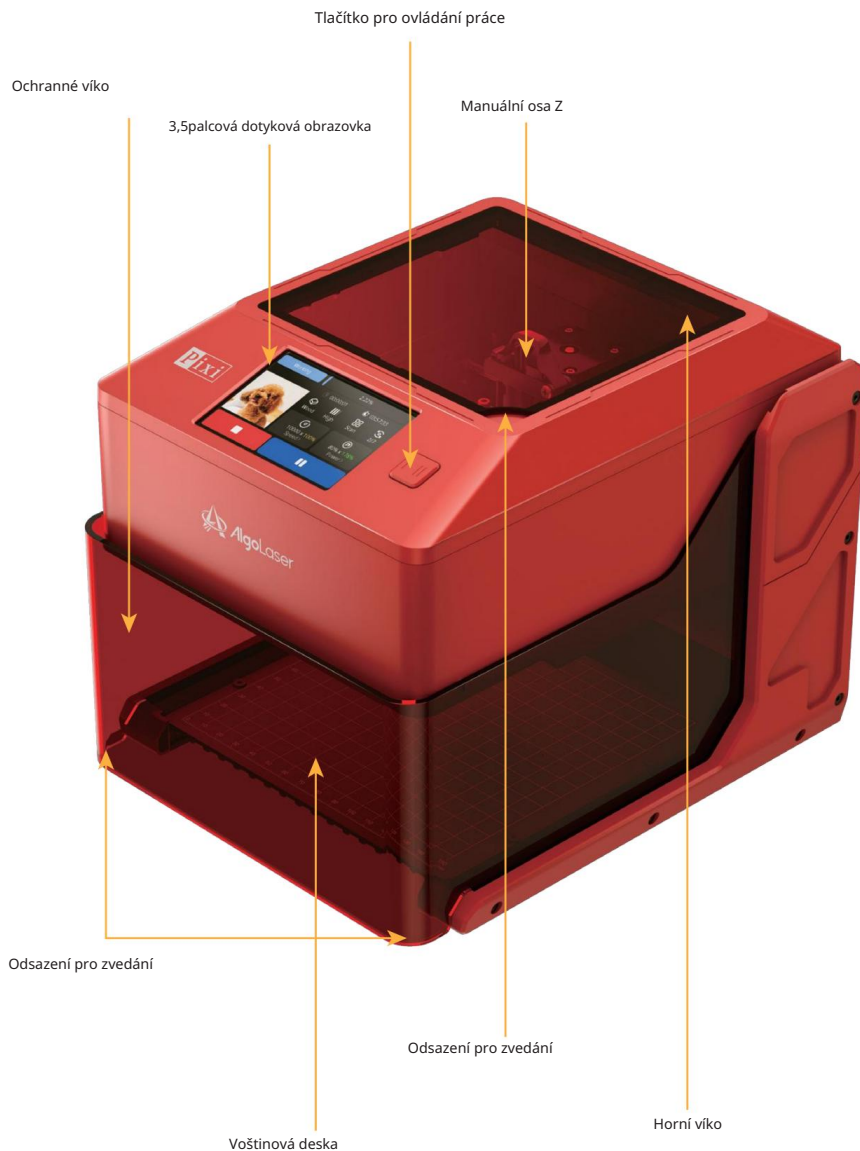
## Poznejte

---

## 2.1 Externí rozhraní stroje



## 2.2 Tlačítko, ochranné víko, komponenty horního víka



## 2.3 Manuální osa Z



# 03

Jak používat

---

## 3.1 Připojení kouřovodu

i. Prodlužte zkrácenou kouřovodnou trubku na celou její délku;



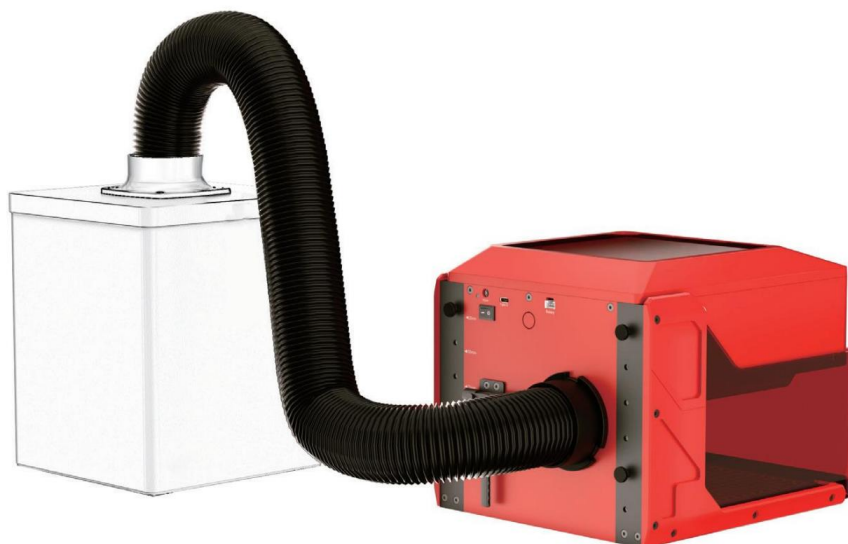
ii. Otáčejte kouřovodem proti směru hodinových ručiček podél omezujícího rozhraní příruby, dokud pevně neuzavře připojení;



iii. Zarovnejte přírubové rozhraní s rozhraním kouřovodu na zadní straně stroje a poté otáčejte proti směru hodinových ručiček, dokud nebude bezpečně připojeno ke stroji;



iv. V závislosti na vašich potřebách připojte konec kouřovodu k čističi kouře nebo jej umístěte ven z okna, abyste účinně odváděli kouř a prach.



## 3.2 Zapnutí stroje

i. Zasuňte napájecí adaptér do zásuvky a připojte 24V DC napájení k napájecímu portu. Stiskněte vypínač a kontrolka napájení se rozsvítí zeleně.

ii. Stroj se zapne.



2

### 3.3 Umístění materiálu

i. Zvedněte ochranné víko. ii. Umístěte gravírovací/řezací materiál na voštinovou desku (v případě potřeby se řiďte měřítkem na desce).

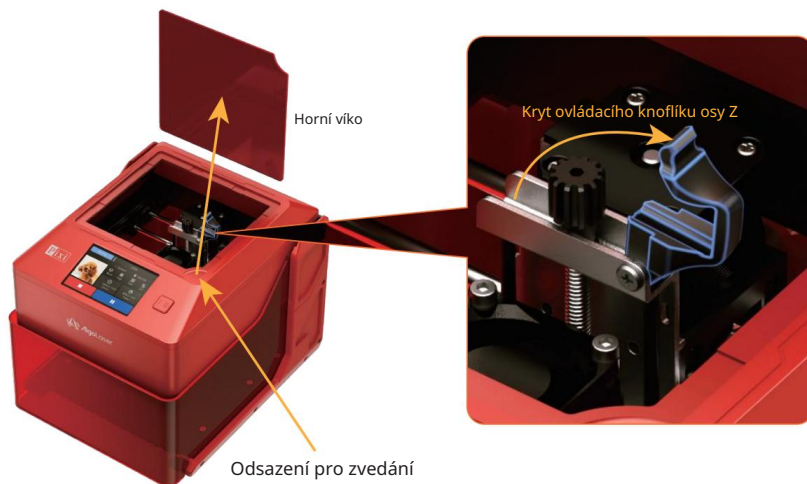


### 3.4 Zaměření

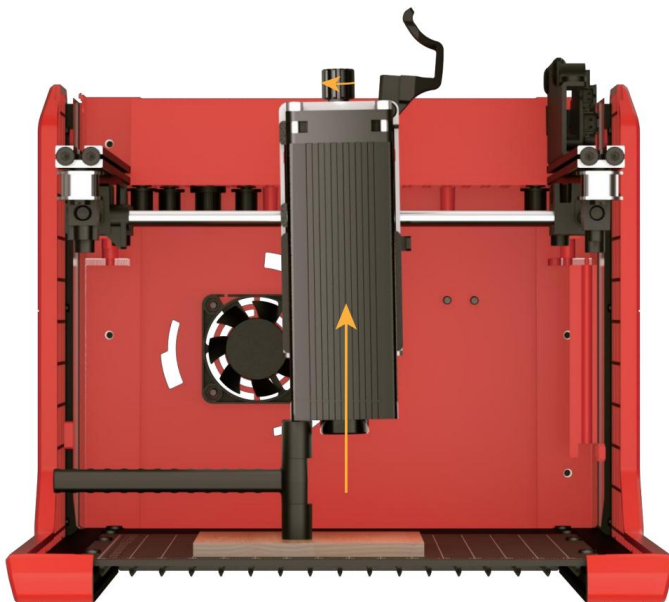
i. Umístěte ohniskový měřič na materiál.



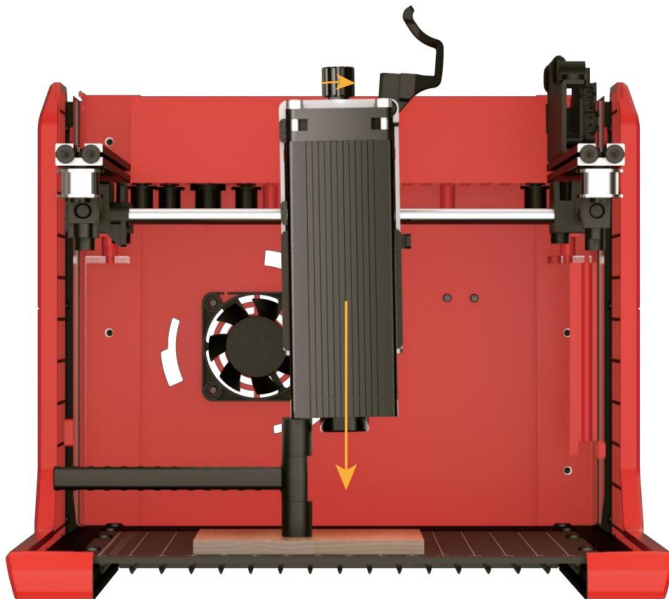
ii. Nejprve otevřete horní víko a poté kryt ovládacího knoflíku osy Z.



iii. Otáčením knoflíku osy Z upravitte vzdálenost laserového ostření (ve směru hodinových ručiček pro pohyb nahoru, proti směru hodinových ručiček pro pohyb dolů).

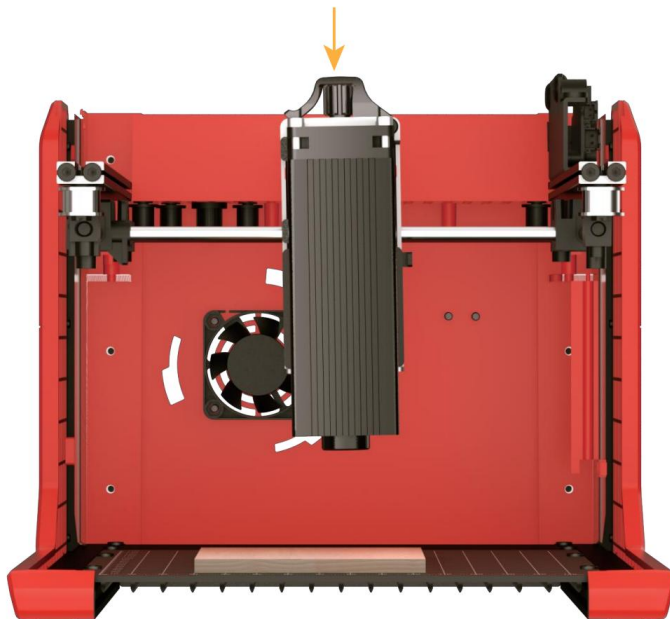


ve směru hodinových ručiček pro pohyb nahoru



proti směru hodinových ručiček pro pohyb dolů

iv. Nejprve zavřete kryt knoflíku osy Z a poté zajistěte horní víko.



v. Odstraňte ohniskový měřič a sklopte ochranné víko.



## 3.5 Začněte gravírovat/řezat

(Podporuje operační systém Algo, aplikaci AlgoLaser, Lightburn, LaserGRBL)

Poznámka: Z bezpečnostních důvodů se ujistěte, že je ochranné víko zavřené, jinak nelze v práci pokračovat. Pokud se během gravírování/řezání ochranné víko otevře, práce se přeruší.

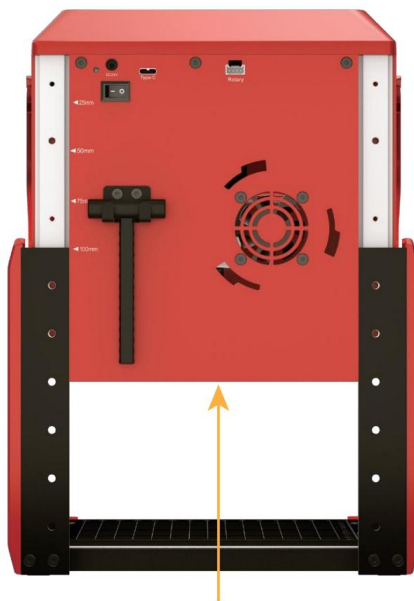
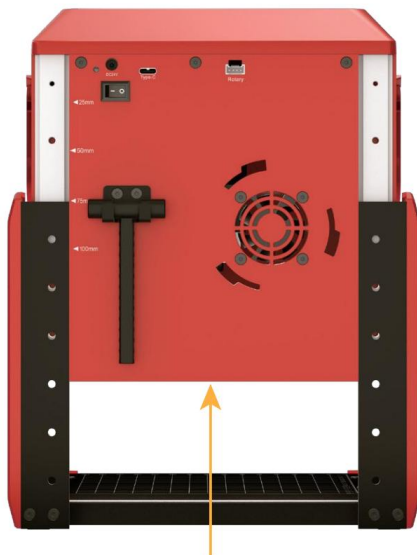
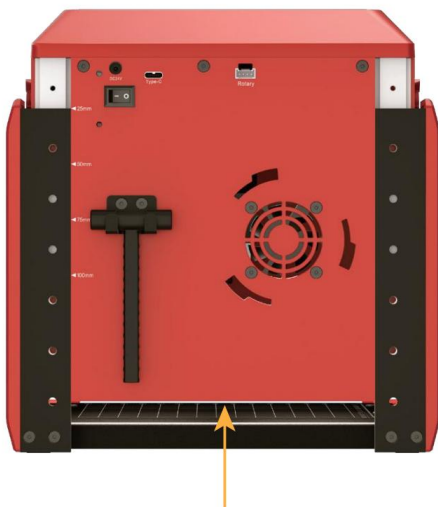
## 3.6 Nastavení výšky stroje

(Pro použití s rotačními válci nebo gravírování silnějších předmětů.)

i. Povolte zadní šrouby.



ii. Držte stroj pevně jednou rukou a druhou rukou podepřete střed rámu. Zvedněte jej do požadované polohy, dokud neuslyšíte zajišťovací zvuk koncové západky (nastavitelné výšky: 25 mm, 50 mm, 75 mm, 100 mm).



iii. Zarovnejte otvory pro šrouby a utáhněte šrouby pro zajištění.



### 3.7 Definice hlavního portu

|                                                                                             | Jméno                       | Popis                                                                                      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| <br>Type-C | Port typu C                 | Připojení k počítači pro přenos souborů nebo ovládání, nebo k USB disku pro přenos souborů |
| <br>DC24V  | Napájecí port               | Připojte napájecí zdroj pro napájení stroje (DC24V)                                        |
| <br>       | Tlačítko pro ovládání práce | Pozastavení/obnovení gravírování/řezání                                                    |
| <br>       | Vypínač                     | ZAPNUTÍ/VYPNUTÍ stroje<br>( '-' označuje ZAPNUTO a '0' označuje VYPNUTO)                   |
| <br>Rotary | Přístav ARR                 | Připojení vlastního příslušenství ARR                                                      |

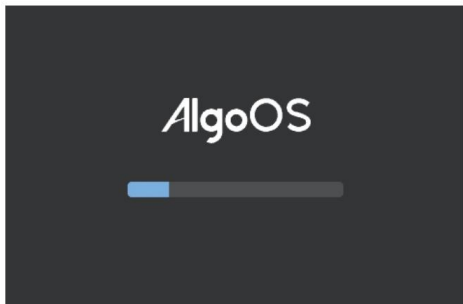
### 3.8 Provoz a stav stroje

| Postavení                 | Operace                                                                 | Jev                                              | Výsledek                                           |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| Zapnutí                   | Zapněte napájení                                                        | Kontrolka svítí zeleně;<br>obrazovka se rozsvítí | Stroj se zapne a rychle vyhledá nulový bod stroje. |
| Vypnutí napájení          | Vypněte napájení                                                        | Kontrolka svítí zeleně;<br>obrazovka se vypne    | Stroj se vypne a zastaví všechny operace.          |
| Pauza                     | Provozní stav, krátkým stisknutím tlačítka ovládací tlačítko pro pauzu  | Rozpracovaná práce je pozastavena                | Práce je pozastavena                               |
| Resumé                    | Pozastavený stav, krátkým stisknutím tlačítka pro ovládání práce resumé | Pozastavená práce životopisy                     | Práce se obnovuje                                  |
| Zpětná vazba na obrazovce | Klikněte na obrazovku                                                   | Při kliknutí na obrazovku se ozve pípnutí        | Obrazovka poskytuje zpětnou vazbu                  |

## 3.9 Jak používat AlgoOS

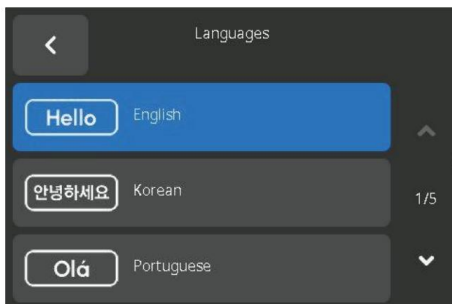
Následující text vysvětlí použití systému AlgoOS a podrobně popíše jeho funkce a proces používání.

1. Přepínání obrazovky: Systém AlgoOS se bude automaticky zapínat a vypínat spolu se zařízením a obrazovka bude fungovat odpovídajícím způsobem.

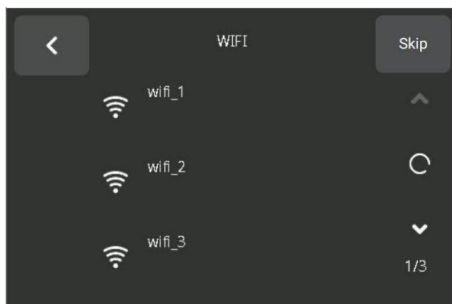
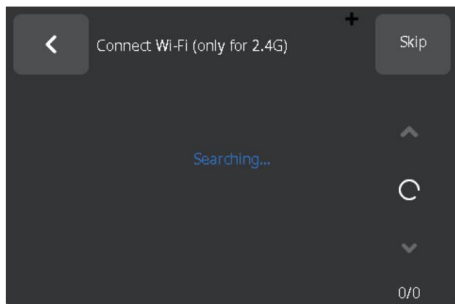


2. Návod k prvnímu použití:

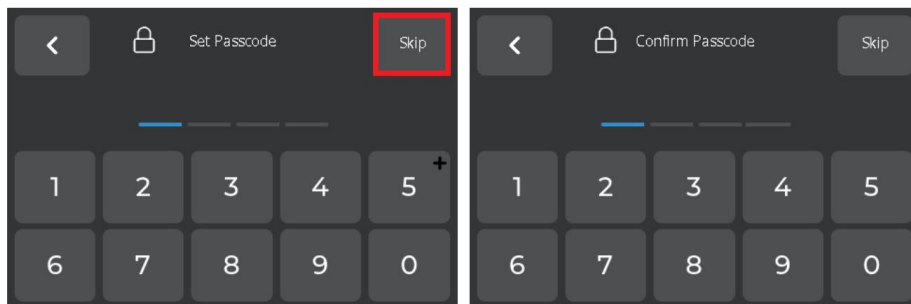
A. Nastavení jazyka: Systém AlgoOS podporuje jazyky různých regionů. V pravém horním rohu vyberte preferovaný jazyk a pokračujte. Pokud tento krok přeskočíte, můžete se podívat na uživatelskou příručku a nastavit nový jazyk.



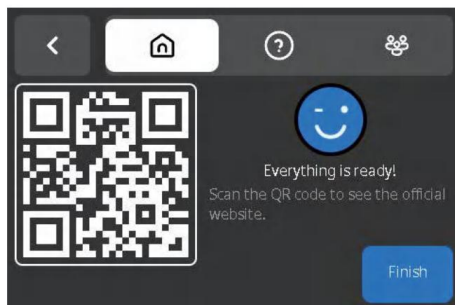
B. Síťové připojení: Systém AlgoOS podporuje konfiguraci sítě. Na stránce WiFi si můžete vybrat a připojit se k detekované WiFi síti. Případně ji můžete použít přímo kliknutím na tlačítko „Přeskočit“.



C. Nastavení hesla: Systém AlgoOS podporuje zámek obrazovky. Heslo můžete nastavit nyní nebo jej přeskočit a nastavit později.

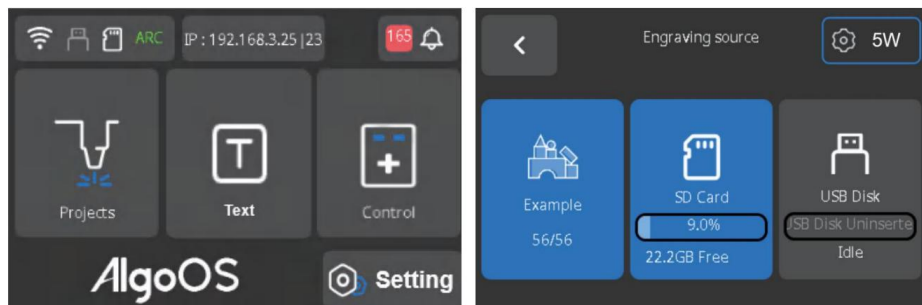


D. Online nápověda: Naskenujte kód pro přístup na oficiální webové stránky, fóra a získání pomoci.

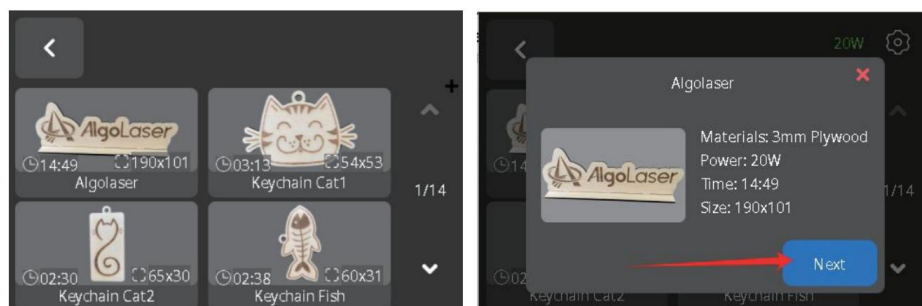


## 3. Gravírování pomocí síta:

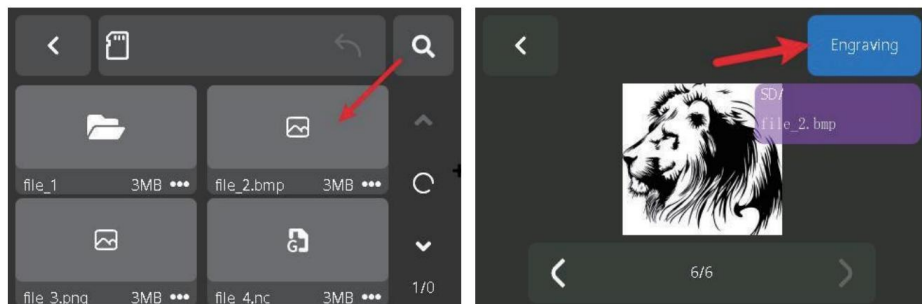
A. Po zapnutí systému AlgoOS klikněte na domovské stránce na „Projekty“ a přejděte na stránku „Zdroj gravírování“. Poté vyberte požadovaný zdroj souboru gravírování, kterým může být SD karta, USB nebo Example. Pokud používáte USB, ujistěte se, že jste pro přístup k datům vložili USB disk.



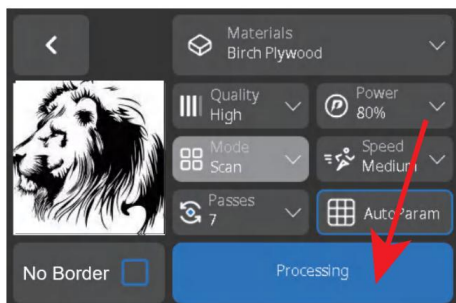
B. Po výběru možnosti „Příklad“ budete přesměrováni na stránku se soubory, kde si můžete vybrat soubor pro gravírování/řezání. Vyberte odpovídající model laseru pro zahájení procesu gravírování/řezání.



C. Vyberte USB nebo SD kartu pro vstup na stránku souborů, vyberte soubor pro gravírování (soubory by měly být ve formátech obrázků, jako je jpg, png, bmp, svg; nebo použijte dokument G-code, jako je nc, g-code, gc atd.). Po kliknutí na stránku náhledu vyberte „Gravírování“ pro vstup na stránku parametrů gravírování.

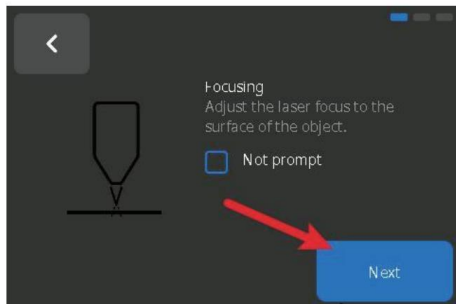


D. Na stránce parametrů vyberte velikost gravírování/řezání, kvalitu, výkon, režim, rychlost, počet opakování a další parametry. Po potvrzení parametrů klikněte na „Zpracování“ pro vstup na stránku přípravy gravírování/řezání.

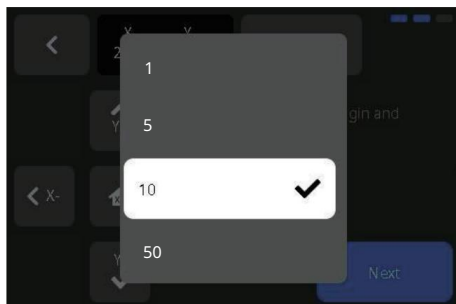
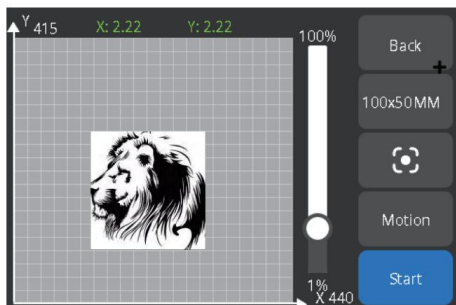


## E. Stránka pro přípravu gravírování:

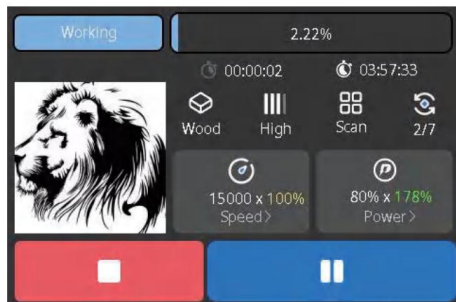
. Ověření zaostření: ujistěte se, že je ohnisková vzdálenost laserového zaostření správná, klikněte na „Další“. Ve výchozím nastavení je vybrána možnost „Nezobrazovat výzvu“, kterou lze zapnout v „Nastavení – Gravírování“;



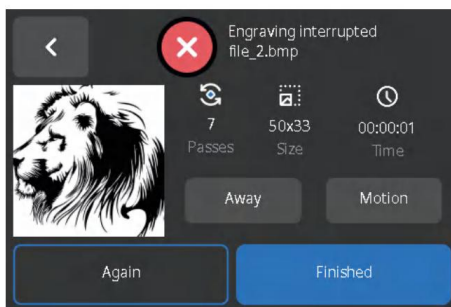
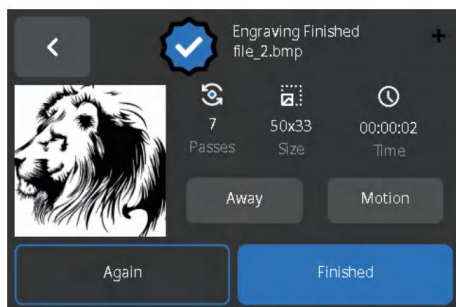
. Oblast gravírování: Upravte polohu laseru přetažením obrázku nebo kliknutím na „Pohyb“ pro pohyb laserové hlavy pomocí ovládacích tlačítek a pomocí „Kroku“ upravte vzdálenost pohybu. Zkontrolujte, zda počáteční bod splňuje požadavky gravírování, a ujistěte se, že oblast gravírování zcela pokrývá objekt. Po potvrzení klikněte na „Start“ pro zahájení procesu gravírování.



F. Stránka s postupem gravírování: Na stránce s postupem gravírování v AlgoOS si můžete v reálném čase prohlížet postup gravírování, čas, parametry a upravovat rychlost gravírování a výkon laseru. Během procesu gravírování můžete proces pozastavit/obnovit kliknutím na pravé dolní tlačítko nebo gravírování ukončit kliknutím na levé dolní tlačítko.

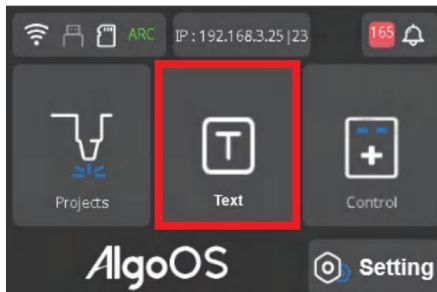


G. Konečná stránka gravírování: Po dokončení nebo přerušení gravírování systém AlgoOS přesměruje uživatele na konečnou stránku gravírování. Pokud je gravírování úspěšné, zobrazí se symbol „✓“ a pokud je gravírování zastaveno ručně nebo abnormálně, zobrazí se symbol „✗“. Kliknutím na tlačítko „Znovu“ se pokusíte zopakovat, nebo kliknutím na tlačítko „Dokončeno“ se vrátíte na stránku souboru.

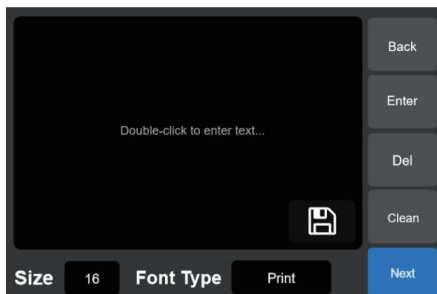


#### 4. Gravírování textu:

Kliknutím na tlačítko „Text“ přejdete na stránku pro úpravu textu.



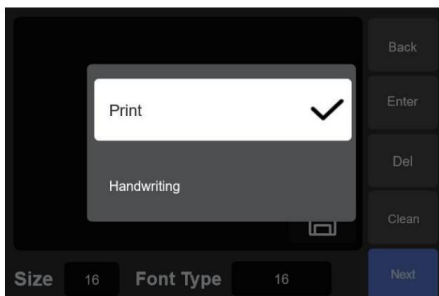
A. Na stránce pro úpravu textu klikněte na prázdné místo a začněte psát. V současné době je podporován pouze text v angličtině. Kliknutím na tlačítko „Uložit“ uložíte upravený soubor pro budoucí gravírování.



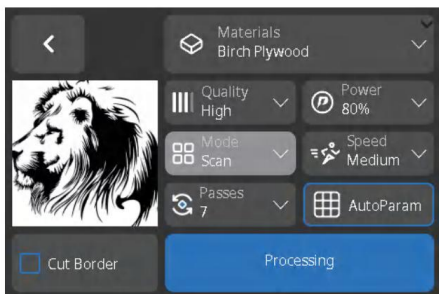
B. Velikost písma lze upravit tak, aby se změnila velikost textu; čím větší je písmo, tím jasnější je gravírování.



C. Styl písma lze upravit pro přizpůsobení vzhledu textu.



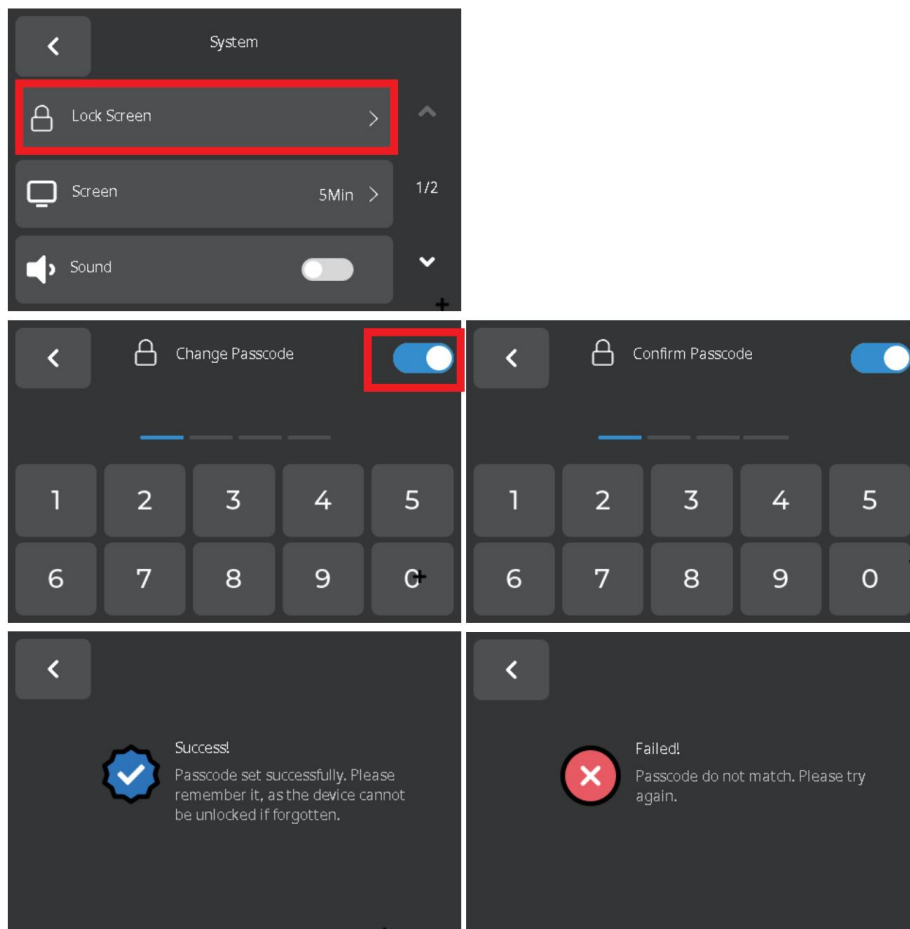
D. Po dokončení zadávání klikněte na tlačítko „DALŠÍ“ pro přechod na stránku s parametry. Následující kroky jsou stejné jako u gravírování obrázků. Viz kroky F–G v části „Gravírování pomocí obrazovky“.



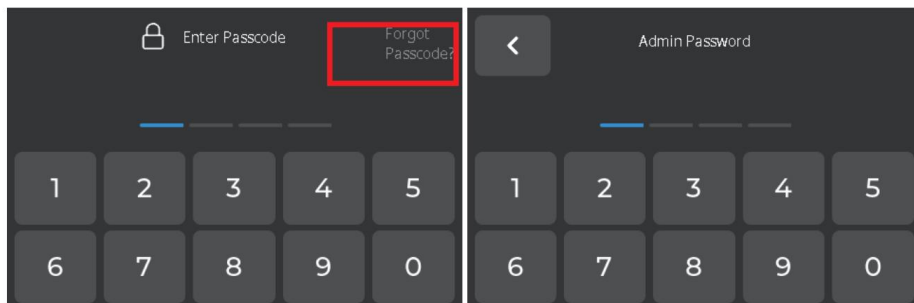
##### 5. Nastavení a správa zámku obrazovky:

A. Nastavení hesla: Na stránce systému si uživatelé mohou nastavit heslo a povolit nebo zakázat zámek obrazovky dle potřeby.

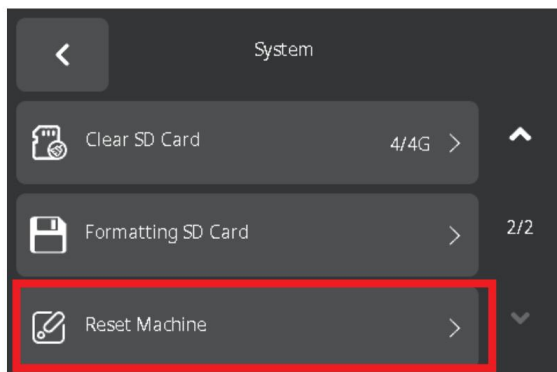
Poznámka: Vypnutím zámku obrazovky se vrátíte na stránku systémové nabídky a vymažete aktuální přístupový kód.



B. Zapomenutý přístupový kód: Pokud jste zapomněli přístupový kód, klikněte na „Zapomenutý přístupový kód?“ a zadejte heslo správce „9999“ pro resetování přístupového kódu. (Poznámka: Heslo správce slouží pouze k resetování a nelze jej použít k jiným účelům.)

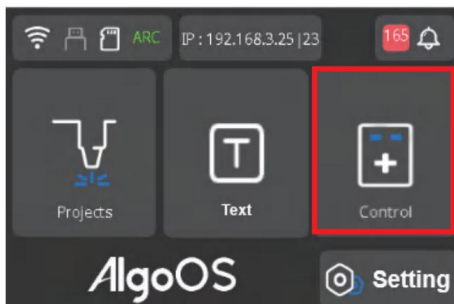


C. Obnovení továrního nastavení: Obnovení továrního nastavení automaticky vymaže přístupový kód a vrátí zařízení k prvnímu spuštění.

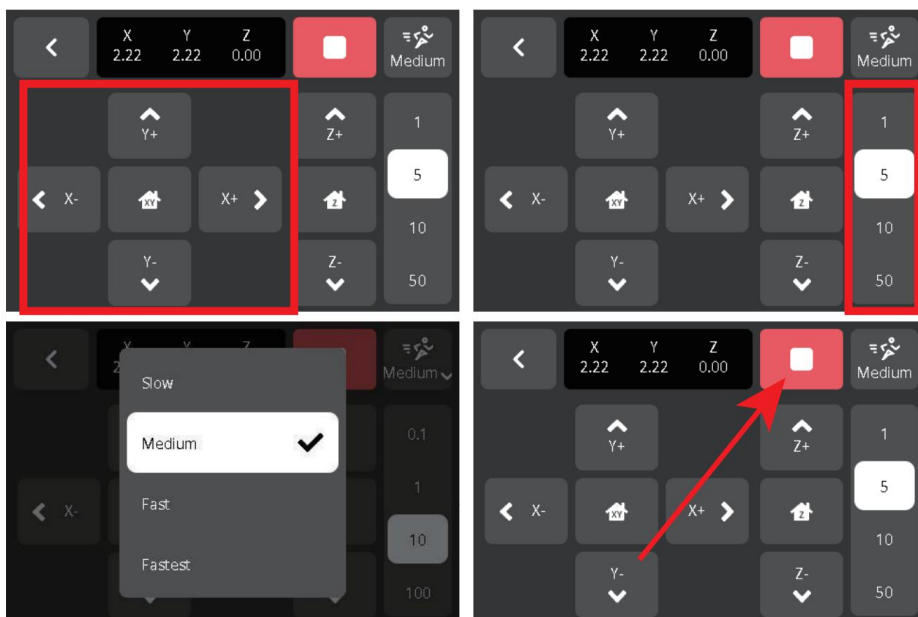


## 6. Řídicí moduly

Systém AlgoOS umožňuje inteligentní ovládání externích zařízení. Kliknutím na „Ovládání“ na hlavní stránce přejdete na stránku ovládání.



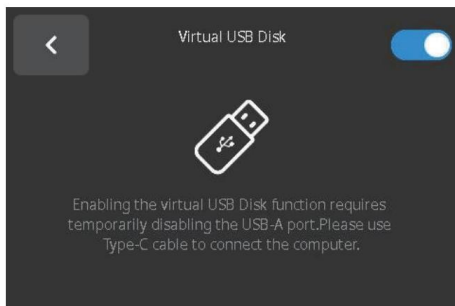
A. Stránka ovládání pohybu AlgoOS můžete přímo ovládat pohyb stroje. Kliknutím na „Pohyb“ vstoupíte na stránku ovládání pohybu. Vlevo použijte tlačítka pro posun doleva (X-), posun doprava (X+), posun nahoru (Y+), posun dolů (Y-) a návrat do výchozí polohy (XY). Klikněte vpravo a vyberte 1, 5, 10 nebo 50 pro nastavení vzdálenosti, o kterou se stroj jednou posune. Klikněte na tlačítko „Střední“ v pravém horním rohu pro nastavení rychlosti stroje. Vyberte rychlost ve vyskakovacím oznámení.



## 7. Modul nastavení

Modul nastavení AlgoOS obsahuje nastavení počítače a systémová nastavení.

A. Virtuální USB disk: Zařízení je vybaveno vestavěnou SD kartou. Otevřete virtuální USB disk a pomocí kabelu typu C připojte zařízení k počítači. Soubory na SD kartě pak můžete spravovat přímo z počítače.



B. Automatický test zařízení: AlgoOS poskytuje sadu procesů pro testování zařízení:

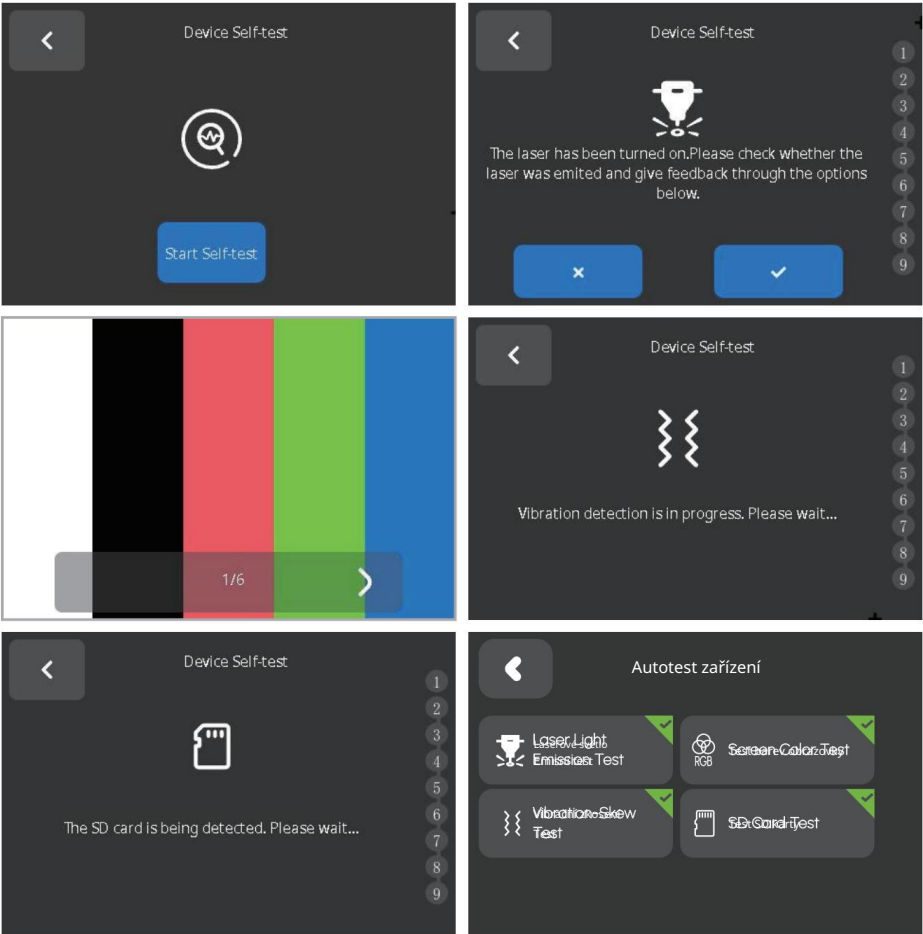
Krok 1: Zjistěte, zda laser může normálně vyzařovat světlo;

Krok 2: Zjistěte, zda se barvy na obrazovce zobrazují normálně a zda nedošlo k poškození zobrazení na obrazovce;

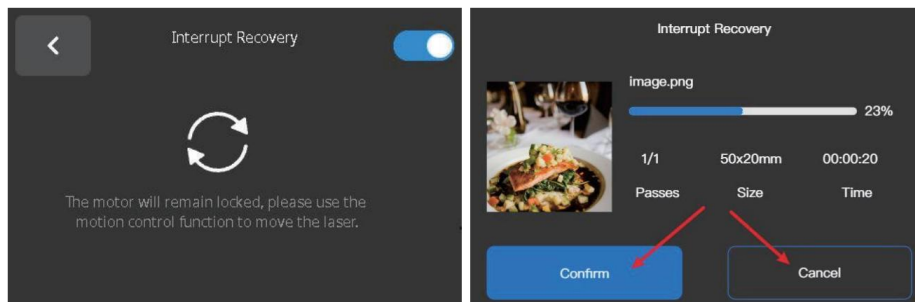
Krok 3: Zkontrolujte, zda AlgoOS dokáže detekovat vibrace stroje;

Krok 4: Zkontrolujte, zda lze vestavěnou SD kartu normálně používat a zda existuje soubor s vestavěným písmem;

Systém po detekci poskytne výsledky testů a kliknutím na tlačítko zobrazíte tipy pro zjištěné kroky selhání.

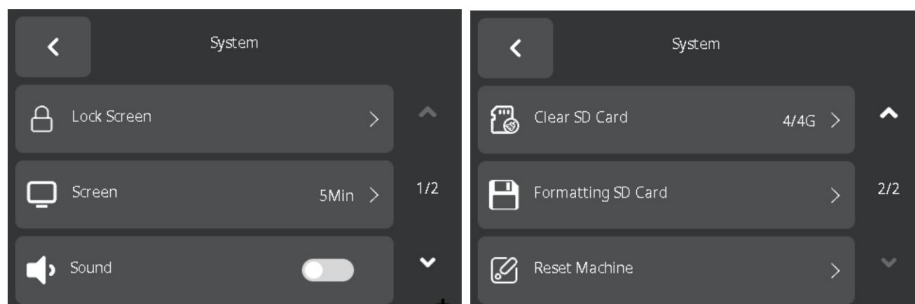


C. Obnova po přerušení: Systém AlgoOS nabízí funkci obnovení gravírování, když je stroj přerušen. Motor zůstane zablokovaný po zapnutí funkce přerušení. Informace o přerušeném souboru se zaznamenají, klikněte na „Potvrdit“ pro obnovení gravírování nebo na „Zrušit“ pro zrušení.



#### D. Systémové menu:

Nastavení systému AlgoOS lze změnit v systémovém menu. Systémové menu obsahuje možnosti Pracovní režim, Obrazovka, Zvuk, Vyčistit SD kartu, Formátovat SD kartu a Resetovat zařízení.



#### E. Pracovní režim:

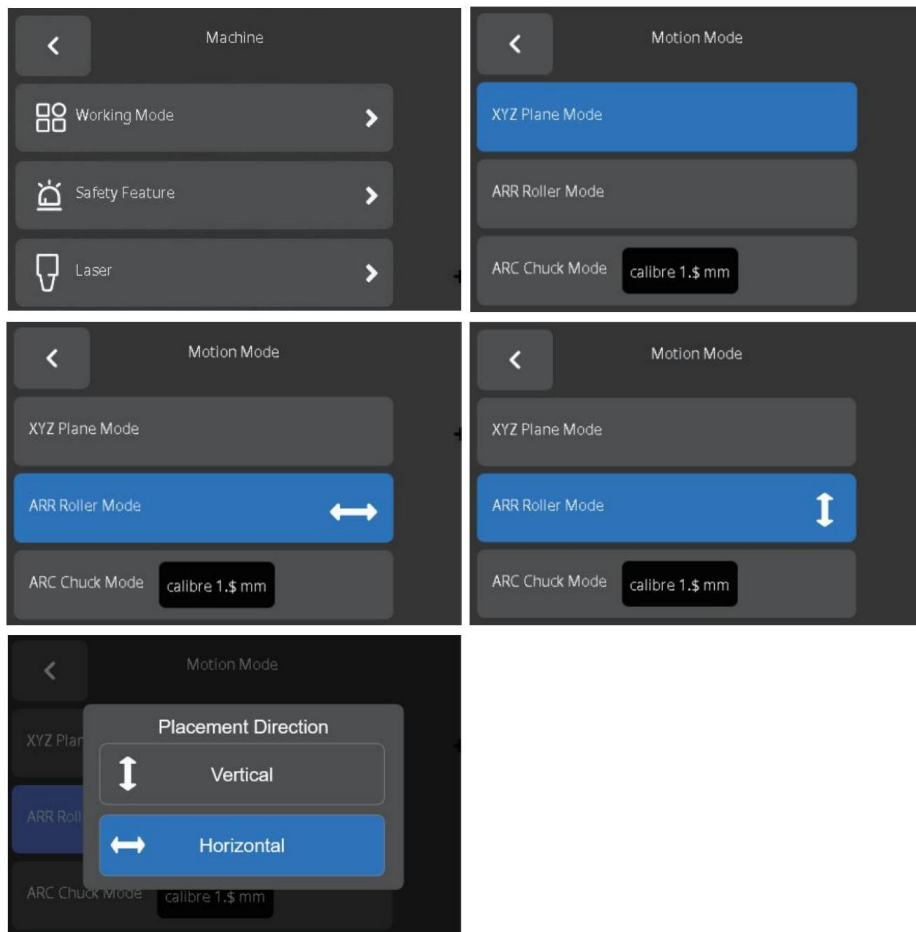
Systém AlgoOS má tři pracovní režimy: režim roviny XYZ a režim válečku ARR.

a režim obloukového upínacího sklíčidla.

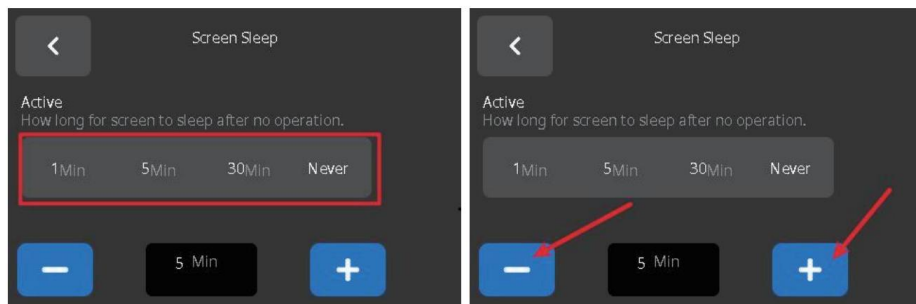
Režim roviny XYZ: Podporuje gravírování v rovině XY;

Režim válce ARR: Podporuje gravírování válcováním s externím příslušenstvím rotačního válce;

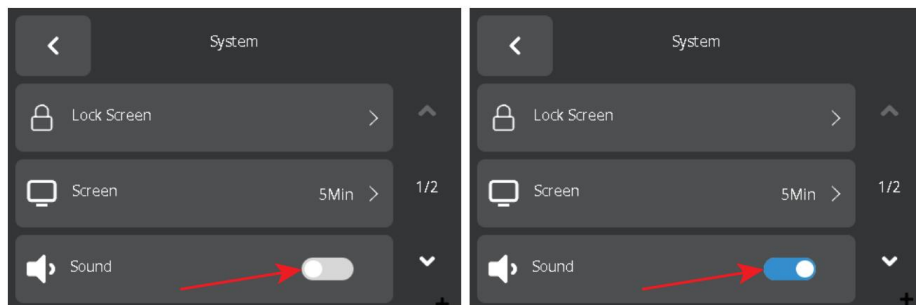
Režim upínacího sklíčidla ARC: Podporuje uchopení a gravírování s externími čelistmi upínacího sklíčidla ARC.



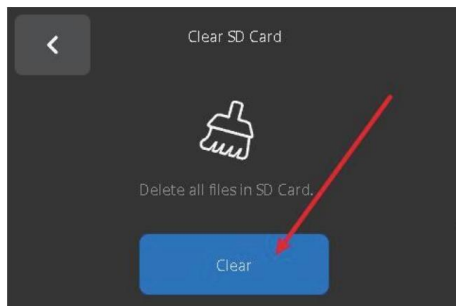
F. Obrazovka: Klikněte na „1 minuta“, „5 minut“, „30 minut“ nebo „Nikdy“ pro nastavení doby odpočinku nebo klikněte na tlačítka „-“ a „+“ pro přesné nastavení doby odpočinku. Obrazovka se po nečinnosti přepne do režimu spánku podle nastavené doby.



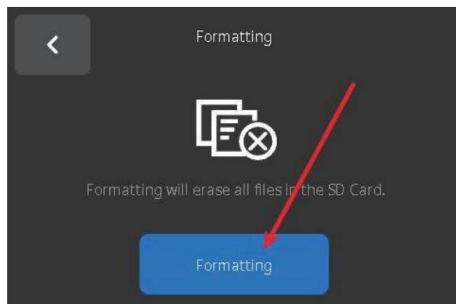
G. Zvuk: Při práci se systémem AlgoOS se po klepnutí na obrazovku ozve zvukový efekt. Zvukový efekt kliknutí můžete zapnout nebo vypnout kliknutím na přepínač.



H. Vyčištění SD karty: Kliknutím na tlačítko „Vyčistit“ vyčistíte SD kartu. Vyčištěním SD karty se vymažou všechny soubory na SD kartě.



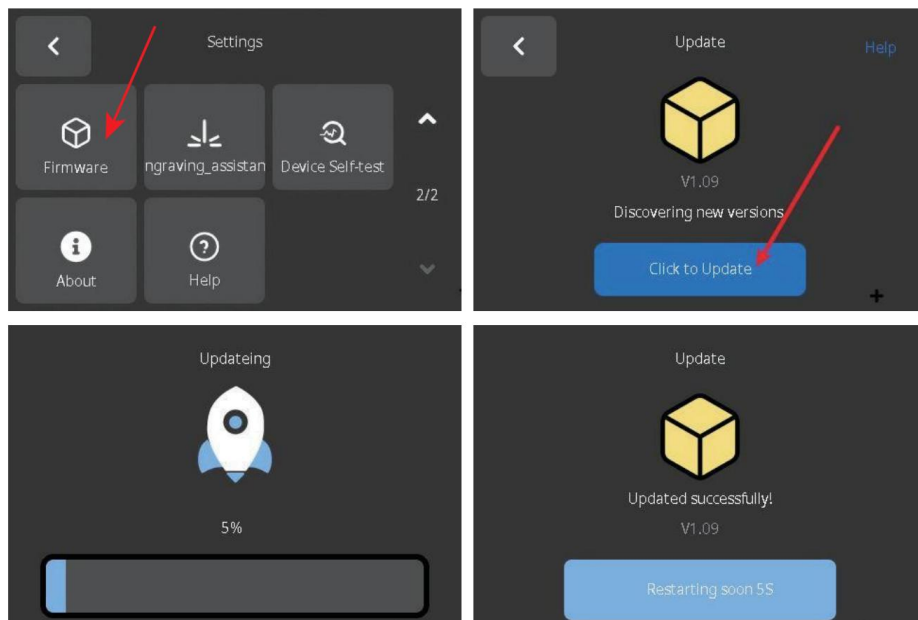
I. Formátování SD karty: Kliknutím na tlačítko „Formátování“ naformátujete SD kartu. Karta se vyprázdní a vestavěné soubory AlgoOS budou smazány. Po naformátování si můžete stáhnout související soubory z webových stránek [algolaser.com](http://algolaser.com).



J. Reset: Kliknutím na tlačítko „Resetovat zařízení“ resetujete systém AlgoOS a všechna nastavení se vrátí na výchozí hodnoty.



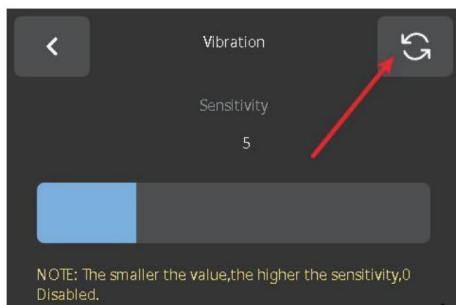
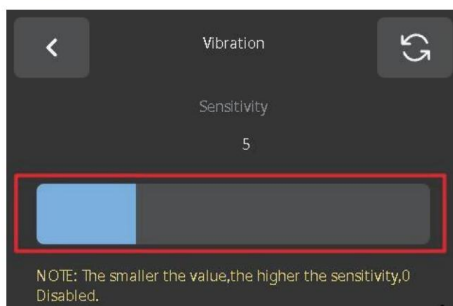
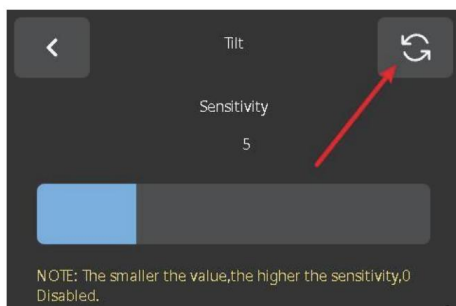
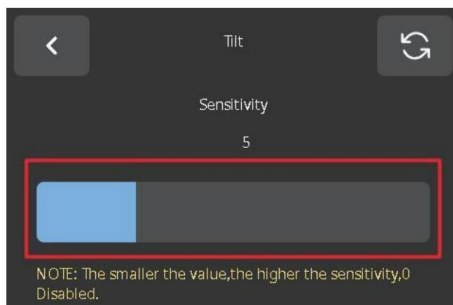
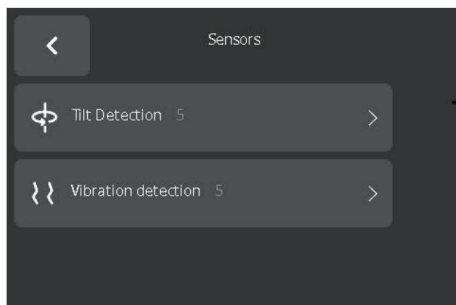
K. Aktualizace firmwaru: AlgoOS nabízí aktualizaci systému, která občas aktualizuje nejnovější funkce a optimalizuje zážitek. Přejděte na stránku aktualizace a počkejte, až systém detekuje novou verzi. Po detekci nové verze klikněte na „Klikněte pro aktualizaci“ pro spuštění aktualizace. Po úspěšné aktualizaci se systém restartuje v 5S a aktualizace je dokončena.



L. Nastavení stroje: Modul obsahuje režim senzoru a pohybu.



Nastavení citlivosti M.: Nastavte AlgoOS tak, aby detekoval citlivost vibračního posunu. Posunutím spodního posuvníku nastavte hodnotu citlivosti, čím menší hodnota, tím vyšší citlivost. Kliknutím na pravé horní tlačítko obnovíte výchozí hodnotu.

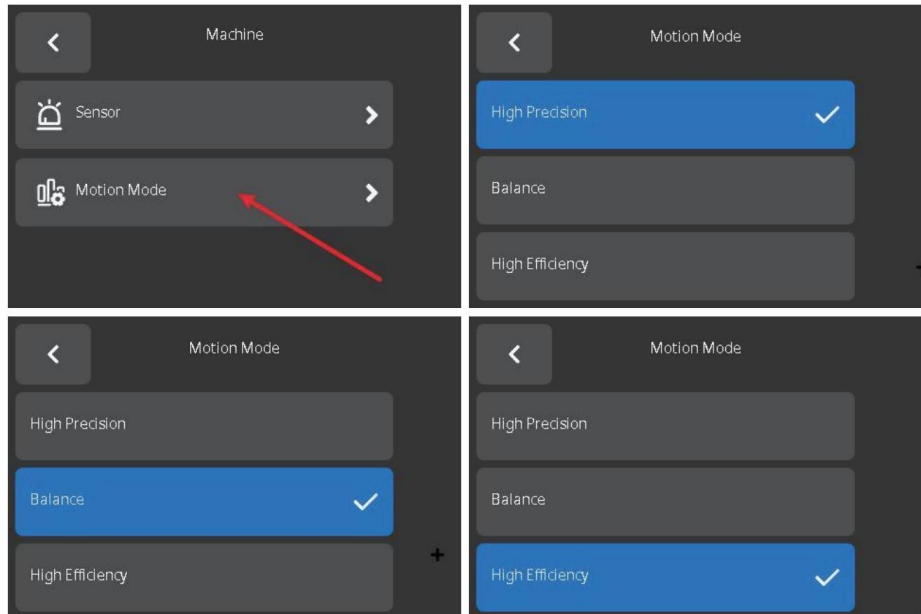


N. Režim pohybu: Režimy pohybu zahrnují vysokou přesnost, vyvážení a vysokou účinnost.

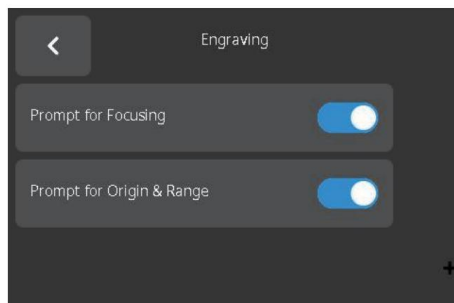
Vyberte „Vysoká přesnost“: Pomalé zrychlení pro výrazné snížení chvění a vibrací během gravírování, ale s delší dobou gravírování.

Vyberte „Vyvážení“: Mírné zrychlení pro mírné snížení chvění a vibrací během gravírování s mírně delší dobou gravírování.

Vyberte „Vysoká účinnost“: Maximální zrychlení, které může během gravírování vést k určitému chvění a vibracím, ale výrazně zkracuje dobu gravírování.



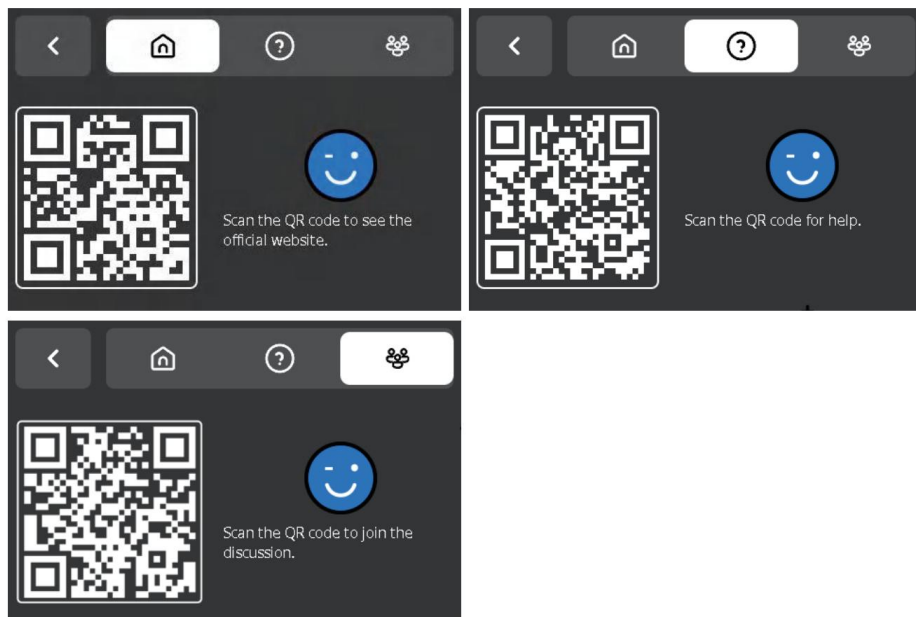
O. Nastavení gravírování: Můžete nastavit, zda má být během gravírování aktivován zaostřený laser, a nastavit počáteční pozici a rozsah gravírování.



P. O aplikaci: Na stránce O aplikaci si můžete ověřit verzi firmwaru systému AlgoOS, model počítače, verzi hardwaru a adresu Wi-Fi.



Stránka s nápovědou: Naskenujte QR kód pro přístup na oficiální webové stránky, zobrazení nejčastějších dotazů nebo pro zapojení se do diskuse.



### 3.10 Jak připojit Pixi k aplikaci přes WiFi

Stáhněte si aplikaci (naskenujte níže uvedený QR kód pomocí telefonu a stáhněte si ji a nainstalujte; nebo vyhledejte název aplikace „AlgoLaser“ v obchodě s mobilními aplikacemi.)



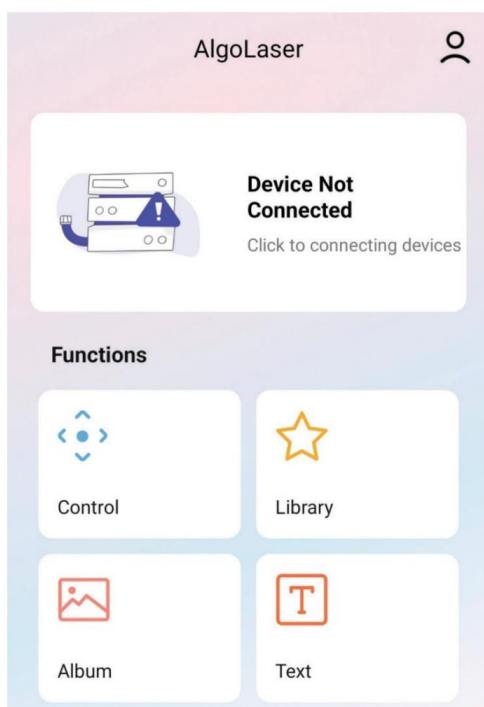
Google Play



Obchod s aplikacemi

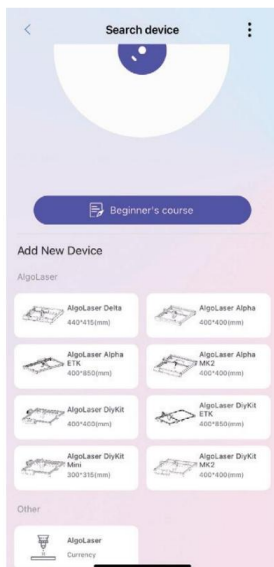
Před použitím aplikace k ovládání stroje v distribučním režimu připojte telefon k síti Wi-Fi v pásmu 2,4 GHz.

- 2 Otevřete mobilní aplikaci Algolaser a přejděte na domovskou stránku aplikace.

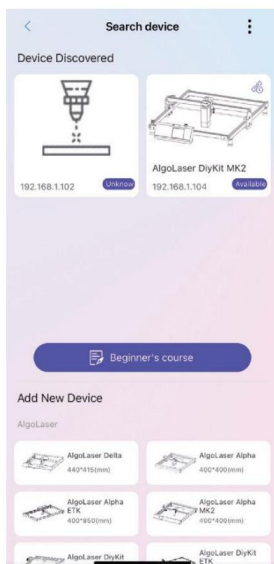


Vyberte Pixi, klikněte na „Kurz pro začátečníky“.

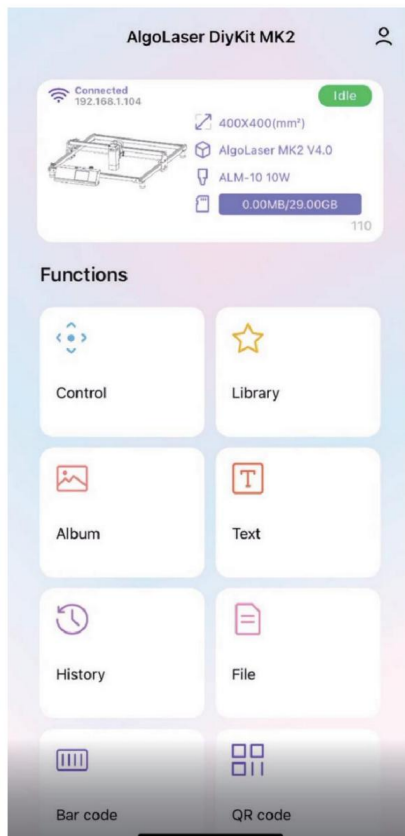
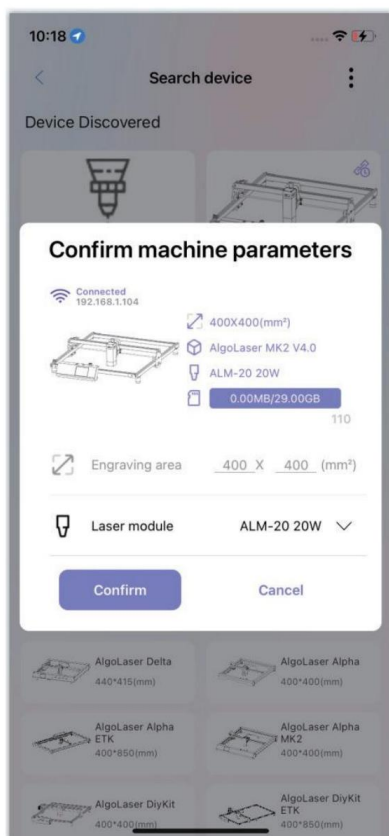
Postupujte podle distribučního procesu aplikace AlgoLaser Pixi.App



Zařízení zobrazí dostupnou síť. Klikněte na „Kurz pro začátečníky“ pro pokračování.



Po úspěšném připojení vás aplikace přesměruje na domovskou stránku s relevantními informacemi o počítači.



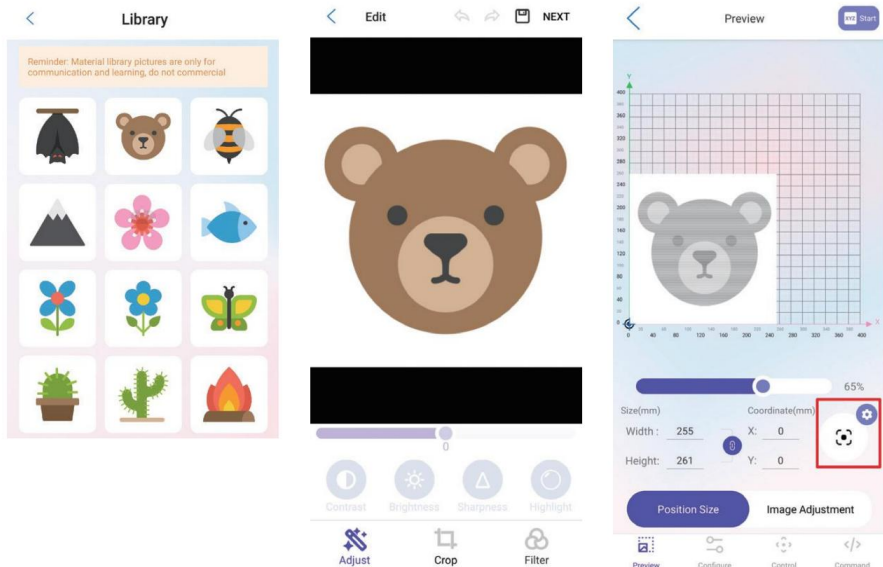
Importujeme obrázky a vyzkoušíme kompletní gravírování.

Klikněte na „Knihovna“ pro přístup na stránku Knihovna aplikace. Vyberte vzor, který chcete gravírovat.

Vstupte na stránku pro úpravu obrázků, noví uživatelé, přímo přeskočte a klikněte „DALŠÍ“ pro další krok.

Po zobrazení této stránky upravte velikost obrázku pro gravírování. Vyberte tlačítko v rámečku na obrázku a nechte stroj mírně se pohybovat, čímž určíte vhodnou velikost obrazu a umístění trajektorie gravírování.

Kliknutím na tlačítko „Konfigurovat“ přejdete na konfigurační stránku.



Nastavte parametry pro gravírování na stránce „Konfigurace“. Pro AlgoLaser je k dispozici mnoho přednastavených parametrů. Jednoduše vyhledejte příslušnou předvolbu a kliknutím ji vyberte.

a. „3W“ je v červeném

ráměčku. a) Označuje 3W laserový modul.

b. „Skeny“ „lípá“ v červeném ráměčku.

a) Pro gravírování zvolte režim „Skenování“.

b) „lípá“, vyberte vhodné dřevo na základě konkrétní situace, ať už se jedná o lípu nebo jiné vhodné možnosti.

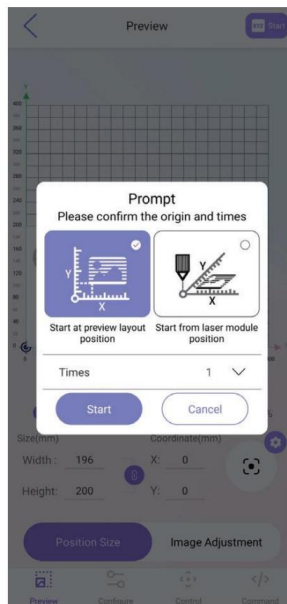
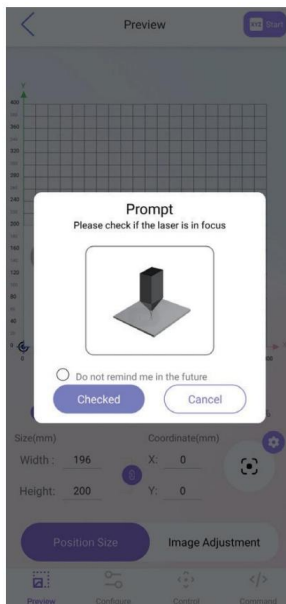
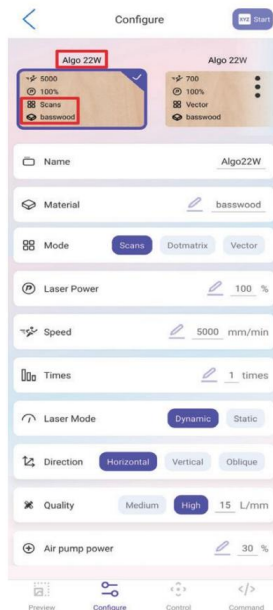
(Poznámka: Pokud existuje nesrovnalost mezi parametry gravírování a požadovaným efektem, upravte parametry odpovídajícím způsobem.)

Klikněte na tlačítko „Start“ v pravém horním rohu pro pokračování. Zkontrolujte, zda je laserový modul zaostřený. Pokud ne, vyhledejte pokyny k zaostření v manuálu.

Pokud je již zaostřeno, klikněte na „Zaškrtnuto“ pro další krok.

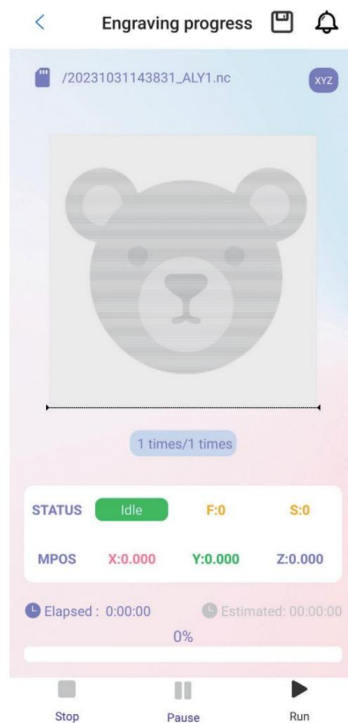
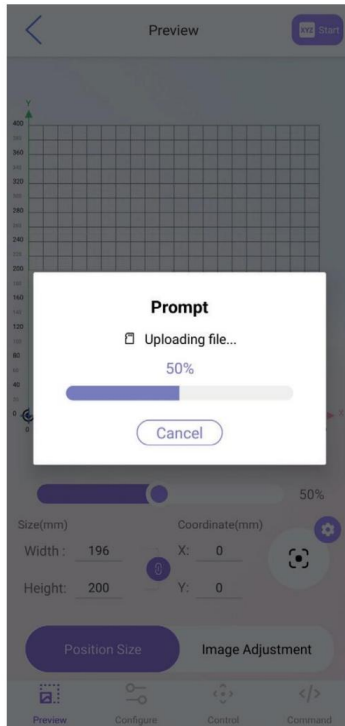
Výzva k výběru počátečního bodu gravírování laserového modulu:

poprvé klikněte na tlačítko „Start“ pro další krok.



Počkejte na dokončení konverze obrazu.

Klikněte na tlačítko „Spustit“ pro zahájení gravírování.

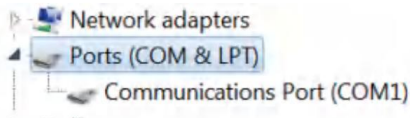


### 3.11 Jak připojit zařízení k počítači

- Instalace ovladače: Před instalací ovladače počítače jej prosím zapněte. zařízení a připojte jej k počítači pomocí kabelu USB. Poté vyberte příslušný soubor ovladače na základě vašeho počítačového systému a pokračujte v instalaci.

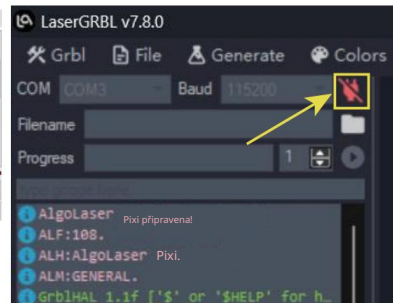
| Provozní Systém   | Operace                                                                                            | Jev                                                                                                                                                                                                   |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| VÝHRA 7/VÝHRA 8   | <br>zadig-2.8.exe | Chcete-li nainstalovat ovladač, ujistěte se, že je zařízení zapnuté a připojené k počítači pomocí USB.<br>Instalační proces lze provést pouze tehdy, když je zařízení zapnuté a připojené k počítači. |
| VÝHRA 10/VÝHRA 11 | Není nutná žádná instalace                                                                         |                                                                                                                                                                                                       |
| Mac               | Není nutná žádná instalace                                                                         |                                                                                                                                                                                                       |

- Chcete-li zkontrolovat instalaci ovladače, postupujte takto:  
 Vyhledejte v počítači Správce zařízení.  
 Přejděte do sekce Porty.  
 Odpojte kabel USB od počítače.  
 Všimněte si, že nový sériový port zmizel ze sekce Porty.  
 Znovu připojte kabel USB.  
 Ověřte, zda se objevil nový sériový port, což znamená úspěšnou instalaci ovladače.



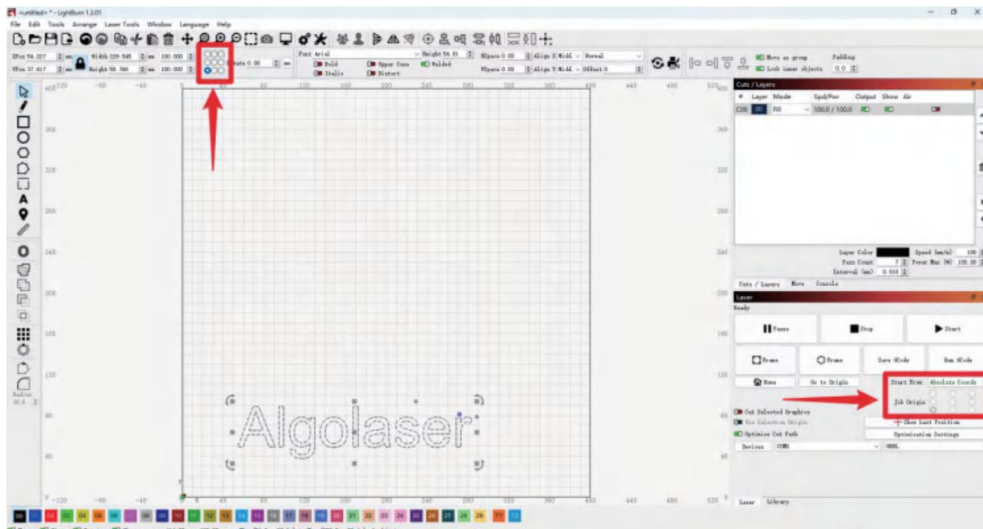


Znamená to úspěšné připojení.



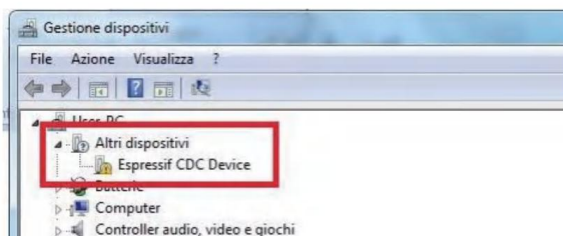
Poznámka:

Pokud používáte Lightburn poprvé a chcete-li ovládat logiku se strojem AlgoLaser, nezapomeňte jako levý dolní roh zvolit následující dvě pozice.

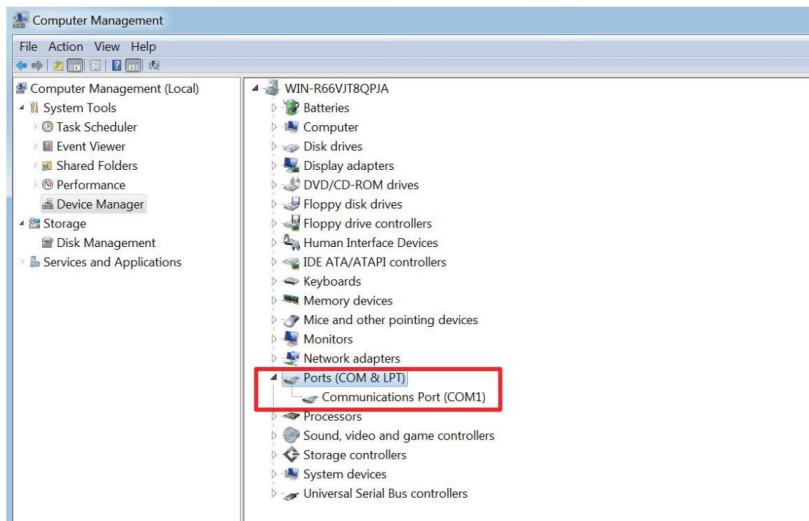


Návod na instalaci ovladačů pro Windows 7 a Windows 8

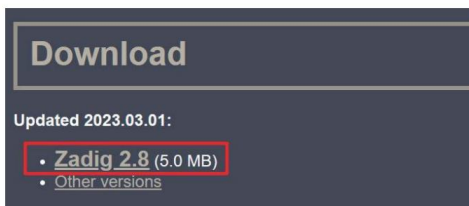
Řešení problémů s ovladači na ESP MCU Espress, pokud došlo k chybě zařízení CDC.



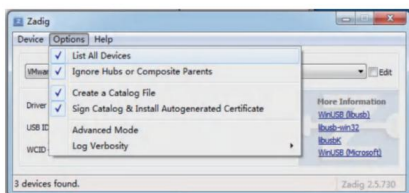
- Nebo nelze detekovat odpovídající ovladač



- Navštivte <https://zadig.akeo.ie/>  
Přejděte níže na stránku a klikněte na tlačítko Stáhnout

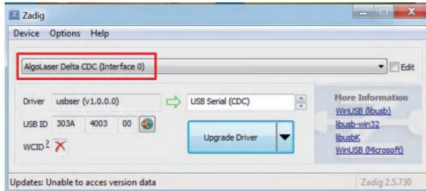


- Po otevření vyberte v nabídce Možnosti možnost Seznam všech zařízení.

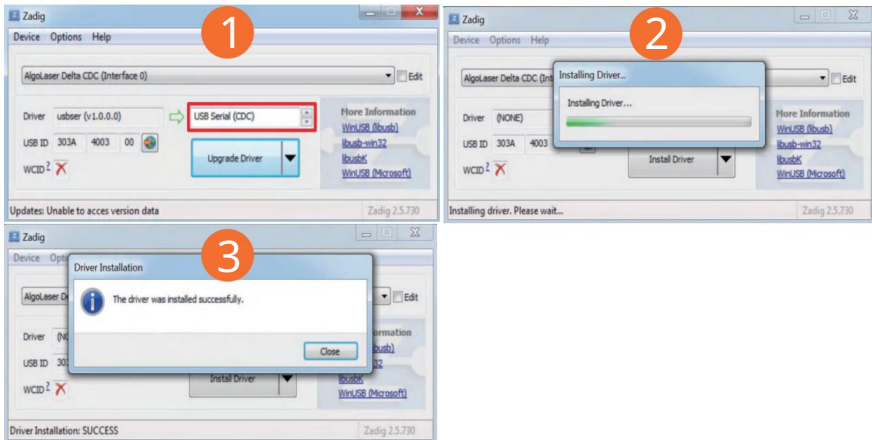


Počkejte na obnovení

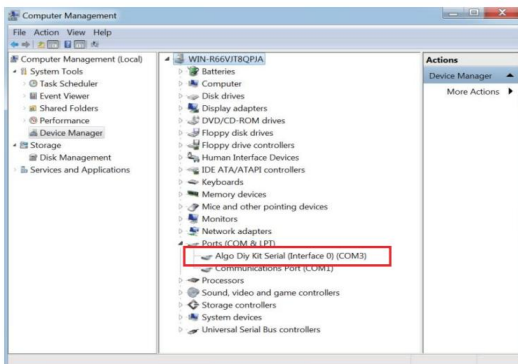
- Z rozbalovacího seznamu vyberte možnost Espressif CDC Device (Rozhraní 0).



- V seznamu dostupných ovladačů vyberte USB Serial (CDC), klikněte na tlačítko Instalovat ovladač a počkejte na dokončení instalace.



- Po dokončení můžete software Zadig zavřít.
- Nový port AlgoLaser X CDC (rozhraní 0) (COM3) ve Správci zařízení. Upozorňujeme, že číslo COM se může ve vašem počítači lišit.



## Problémy s instalací a spuštěním

- Problém 1: Pixi se nemůže zapnout nebo obrazovka nereaguje

Možné příčiny: . Napájení  
není připojeno.

Zástrčka je uvolněná .  
Adaptér je poškozený .

Řešení:

Zkontrolujte , zda je připojení k napájení stabilní, a ujistěte se, že používáte oficiální adaptér.

Zkontrolujte , zda je elektrická zásuvka funkční, a zkuste jinou.

Pokud je napájení normální, ale zařízení se stále nezapne, kontaktujte technickou podporu.

## Problémy se softwarem a připojením

- Problém 1: Zařízení se nemůže připojit k Wi-Fi

Možné příčiny: Nestabilní

WiFi signál.

Frekvence není podporována ( zařízení podporuje pouze frekvenci 2,4 G).

Nesprávné heslo k Wi-Fi .

Řešení: . Ujistěte

se, že je zařízení připojeno k síti WiFi s frekvencí 2,4 G, a zkontrolujte sílu signálu.

Ověřte, zda je heslo WiFi zadáno správně (rozlišují se velká a malá písmena) .

Restartujte zařízení a router a poté je znovu připojte .

- Problém 2: Počítačový software se nemůže připojit k počítači

Možné příčiny: . Nesprávný

výběr portu.

Počítač používá systém Windows 7 nebo Windows 8 .

Řešení:

Zkuste přepnout porty COM pro navázání spojení.

Pokud je v počítači nainstalován systém Windows 7 nebo Windows 8, stáhněte si příslušné ovladače.

Podrobnosti naleznete v části 3.10 manuálu: „Jak připojit zařízení k počítači“ .

## Problémy s kvalitou gravírování a řezání

- Problém 1: Gravírované vzory jsou špatně zarovnané nebo posunuté

Možné příčiny: Materiál  
není zajištěn.

Vibrace stroje .

Nesprávné parametry gravírování .

Řešení:

Pomocí svorek nebo pásky zajistěte materiál a ujistěte se, že se během gravírování nepohybuje .

Umístěte stroj na stabilní povrch, abyste zabránili vnějším vibracím .

Upravte parametry rychlosti a zrychlení, abyste omezili posunování způsobené nadměrným pohybem .

- Problém 2: Rytina je nejasná nebo postrádá intenzitu

Možné příčiny: .

Zaostření není nastavené. . Nevhodný výběr materiálu.

Nesprávné nastavení výkonu nebo rychlosti .

Řešení:

Pomocí zaostřovacího nástroje upravte zaostření laserového modulu a minimalizujte laserový bod.

Ověřte , zda je materiál vhodný pro laserové gravírování, a upravte výkon, rychlost a další parametry.

Vyčistěte laserovou čočku , abyste se ujistili, že laserovému výstupu nebrání prach ani nečistoty.

- Problém 3: Řezání je neúplné nebo jsou hrany spálené

Možné příčiny: .

Nedostatečný výkon.

Nadměrná řezná rychlost.

Tloušťka materiálu překračuje možnosti laseru .

Řešení:

Zvyšte výkon laseru nebo snižte rychlost řezání, abyste laseru poskytli dostatek času na prořezání.

Zkontrolujte , zda tloušťka materiálu nepřesahuje řezací kapacitu laseru.

- Problém 4: Objektiv nebo laserový modul je poškozen

Možné příčiny: . Objektiv

nebyl dlouho čištěn.

Vnější dopad.

Řešení:

Pravidelně čistěte čočku alkoholovým tamponem (doporučeno každých 20 hodin kumulativního používání), abyste zabránili hromadění prachu, který ovlivňuje laserový výkon.

Pokud je sestava čočky poškozená, vyměňte ji .

#### Bezpečnostní problémy

- Problém 1: Detekce náklonu se často spouští

Možné příčiny: Zařízení

není umístěno na stabilním povrchu.

Porucha vnitřního senzoru .

Řešení:

Ujistěte se , že je zařízení umístěno na rovném povrchu, nebo upravte citlivost detekce náklonu.

Pokud dochází k časté detekci náklonu bez znatelného naklání, kontaktujte poprodejní podporu a zkontrolujte senzor.